



REDUTEC LT

100, 150, 220

СПЕЦИФИКАЦИИ

ISO VG: 100, 150, 220
DIN 51517 - 3 (CLP)
HoungHua Group
AGMA 9005-E02 (EP) / 9005-F16
David Brown S1.53.101 Type E
AIST 224

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Использование высокоиндексных базовых масел глубокой очистки и синтетических компонентов позволяет использовать масло в широком температурном диапазоне;
- Активные компоненты пакета присадок обеспечивают улучшенную защиту от микропиттинга, износа и повреждений зубьев колес, шестерен и подшипников, увеличивая срок службы оборудования, тем самым сокращая риск внеплановых простоев;
- Эффективный антикоррозионный компонент пакета присадок обеспечивает повышенную защиту от коррозии повышая ресурс оборудования;
- Повышенная стойкость к окислению позволяет продлить срок службы масла, значительно увеличивая интервал его замены;
- Уникальные низкотемпературные свойства масел обеспечивают необходимую толщину масляной пленки, предотвращая износ оборудования в условиях низких температур.

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	Rosneft Redutec LT		
		100	150	220
Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с	ГОСТ 33	100,3	150,3	212,2
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,72	0,66	0,72
Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки	ASTM D 5182	12	12	12
Склонность к пенообразованию: при 24 °C	ASTM D892	20	20	20
при 94 °C		50	40	40
при 24 °C после испытания при 94 °C		20	20	20
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	222	225	233
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	-34	-30	-34

ООО «РН-Смазочные материалы»
www.rosneft-lubricants.ru

Информация о продукции является справочной и не является спецификацией. Типичные характеристики продукции могут варьироваться в пределах, установленных нормативно-технической документацией, не влияющих на заявленные эксплуатационные свойства. Данная версия описания продукции заменяет ранее выпущенные и может быть изменена без уведомления. Дата обновления: 05.2024.